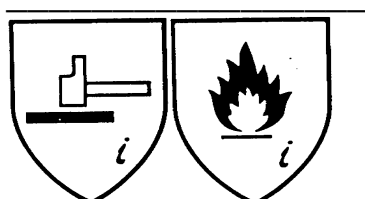


# Dess.141930xx

## CE 10-11

5 Fingr.Svejseshandske. Rød Spalt  
m/Manchet. Højvarmebestandig  
Kevlartråd

CE Cat. II



4 1 4 4 412X3X

CE  
0200

### Piktogramforklaring iht. EN 388, EN 407:

Bestandighed overfor mekanisk påvirkning.



ABCD

**A:** Slidbestandighed (0-4)

**B:** Snitbestandighed (0-5)

**C:** Rivstyrke (0-4)

**D:** Stikbestandighed (0-4)

Bestandighed over for varme og ild.



ABCDEF

**A:** Bestandighed over for brændbarhed (0-4)

**B:** Bestandighed over for kontaktvarme(0-4)

**C:** Bestandighed over for konvektionsvarme (0-4)

**D:** Bestandighed over for strålevarme (0-4)

**E:** Bestandighed over for små stænk af smeltet metal (0-4)

**F:** Bestandighed over for store stænk af smeltet metal (0-4)

**X** = ikke afprøvet

For mere information – [www.stennevad.dk](http://www.stennevad.dk) under  
personlig-sikkerhed/arbejdshandsker/svejs

For yderligere information kontakt:

For more information contact:

Stennevad A/S  
Lillebæltsvej 1  
6715 Esbjerg N.  
DK. Danmark.

Tel: +45 75 14 40 00

[www.stennevad.dk](http://www.stennevad.dk)

Mail: [kundeservice@stennevad.dk](mailto:kundeservice@stennevad.dk)

Made in China



### **Information & Brugsanvisning.**

Dette produkt er i overensstemmelse med rådets  
direktiv 89/686

Disse handsker opfylder følgende EU Standarder:

EN 420+A1:2009 Generelle krav. Cat II

EN 388:2003 Mekanisk risiko.

EN 407:2004 Varme/ild

EN 12477:2005 Beskyttelseshandsker til svejsere.

Type A.

**Anvendelse:** Elektrode, Mig, Mag, svejsning.

Handsken er af middelkomplikeret konstruktion.

Det anbefales at lave en Arbejdsplads Vurdering (APV), inden  
handsken tages i brug.

Vi henleder opmærksomheden på at handsken har en rivestyrke  
over 2, hvorfor handsken ikke må anvendes, hvor der er fare for  
at bevægelige maskindele kan få fat i handsken.

Når handsken bruges til lysbuesvejsning, beskytter denne ikke  
imod elektrisk stød som følge af defekt udstyr eller arbejde.

Modstanden reduceres yderligere, hvis handsken er våd, beskidt  
eller fugtig af sved. Dette kan øge risikoen

Der er ingen standardiseret testmetode på nuværende tidspunkt  
til at registrere UV gennemtrængning af materialer til handsker.

Men de nuværende konstruktionsmetoder af  
beskyttelseshandsker til svejsere tillader normalvis ikke  
gennemtrængning af UV stråler.

Hvor lysbuesvejsning bruges til svejsekonstruktioner er det ikke  
muligt at beskytte alle dele som leder en elektrisk spænding på  
grund af arbejdsmæssige forhold.

### **Lagerforhold.**

Handskerne skal opbevares mørkt, tørt og køligt. Opbevares  
bedst i original indpakning. Undgå direkte sollys. Ved længere  
tids opbevaring kan ændringer i bestandigheden forekomme.

Der findes endnu ingen standard testmetoder, der kan fastslå UV  
gennemtrængning på materialer til handsker. Men nuværende  
konstruktionsmetoder af svejseshandsker tillader normalt ikke  
UV gennemtrængning.

### **Holdbarhed.**

Brugstid kan ikke defineres, afhængig af hvilke forhold  
handskerne anvendes under. Hullede og ituskårne handsker skal  
kasseres.

### **Rengøring.**

Anbefales ikke. Ved kemisk rensning anbefales det at søge  
teknisk bistand. Brugte og nye handsker skal inspiceres før  
ibrugtagning.

### **Advarsel.**

**Må ikke blive vædet med brændbare væsker (olie & lign.)**

**Produktet beskytter ikke brugeren mod elektricitet. En  
forøgelse af iltmængden i luften vil reducere handskens  
beskyttelsesgrad imod ild.**

### **Generelt.**

Ingen af de råvarer eller komponenter som indgår i produktionen  
er skadelige. Det er brugerens ansvar at de valgte handsker er  
egnet til pågældende arbejde. Derfor kan producent/licenshaver  
ikke drages til ansvar.

**Størrelse.** 10 11

**Pakning.** 12 par pr bundt.

60/72/120 el 144 par pr karton.

**Godkendelse.** Force Certification A/S 0200

Park Allé 345.

DK – 2605 Brøndby